

Firma:		Adresse:	
Ansprechpartner:		Abteilung:	Funktion:
Telefon:		Fax:	Internet:
E-Mail:		Sonstiges:	

1. Setzen Sie bereits Filter- oder Fördertechnik ein ?

Wenn ja, welche _____

2. Sind individuelle Systeme im Einsatz ?

Wenn ja, welche _____

3. Fördergut:

Spanart:

- kurz lang gebrochen
 büschelförmig

Kernteilvorkommen:

- sehr hoch eher selten nur in Ausnahmen

Durchschnittliche Kernteil Abmessung: _____

Max. Kernteil Abmessung: _____

Werkstoff:

- Stahl Stahlguss Grauguss
 Aluminium Edelstahl Messing

Mit Kühlschmierstoff versetzt:

- Öl Emulsion _____

4. Spänetransport: (von den Maschinen zur zentralen Aufbereitung) -Fördertechnik-

Über Fördertechnik:

- ja nein

Gewünschte Fördertechnik:

- Kratzerförderer Schanierbandförderer Schubstangenförderer
 Vakuumbaugung _____

4. Spänetransport: (von den Maschinen zur zentralen Aufbereitung) -Späneloren-

Über Späneloren:

ja nein

Abmessung Spänelore: _____

Typ Spänelore: _____

Anzahl Späneloren: _____ (pro h oder Tag)

5. Spänezerkleinerung:

erforderlich nicht erforderlich (nur Kleinstspäne)

Platzierung:

zentral dezentral an der Maschine _____

6. Spänetrocknung:

erforderlich nicht erforderlich

Zu erreichende Restfeuchte: _____ Volumen % (durchschnittl. Restfeuchte ca. 3%)

7. Spänelagerung:

Erforderliches Gesamtvolumen: _____ m³

Vorzugsweise:

_____ Stk. Absetzmulde a _____ m³

_____ Stk. Abrollcontainer a _____ m³

_____ Stk. Spänesilo a _____ m³

_____ (sonstiges)

**Bitte mit der Anfrage einen Maschinenaufstellplan zusenden und die zur Verfügung stehende Lage und Fläche für die Späneaufbereitung und – lagerung angeben.*